(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 16. Juni 2005 (16.06.2005)

PCT

# (10) Internationale Veröffentlichungsnummer $WO\ 2005/054083\ A1$

- (51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: B65D 83/16
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/013851
- (22) Internationales Anmeldedatum:

6. Dezember 2004 (06.12.2004)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

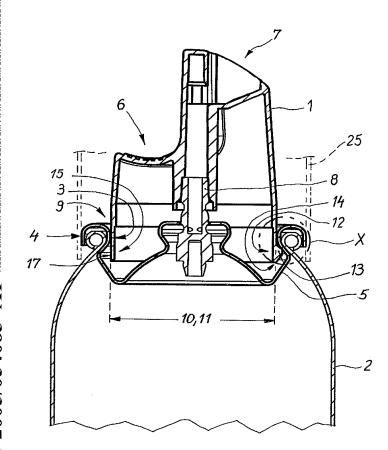
103 57 179.5 6. Dezember 2003 (06.12.2003) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): WELLA AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; Berliner Allee 65, 64274 Darmstadt (DE).

- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): GROSS, Maria [DE/DE]; Sudetenstrasse 3a, 64319 Pfungstadt (DE).
  LOHNES, Harald [DE/DE]; Kirch Brombacher Strasse 11, 64753 Brombachtal (DE). STOLPER, Gabriele [DE/DE]; Im Hoellchen 5, 64295 Darmstadt (DE).
- (74) Gemeinsamer Vertreter: WELLA AKTIENGE-SELLSCHAFT; Berliner Allee 65, 64274 Darmstadt (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

- (54) Title: FOAM HEAD, AND FOAM HEAD WITH A PROPELLANT CONTAINER
- (54) Bezeichnung: SCHAUMKOPF UND SCHAUMKOPF MIT EINEM TREIBGASBEHÄLTER



angeordnet. Zwecks Bildung einer Ringfeder

- (57) Abstract: Disclosed is a foam head (1) for a propellant container (2) with an inner and an outer crimped edge (3, 4) of a valve disk (5). Said foam head (1) comprises an actuating button (6) and a foam discharge port (7) and is embodied so as to sit directly on a valve stem (8). A bottom section (9) of the foam head (1) has an outer diameter (10) that is approximately identical to an inner diameter (11) of the inner crimped edge (3). An outer rib (13) which faces the actuating button (6) is disposed in a lower area (12) of the bottom section (9) so as to engage underneath a bottom side (14) of the inner crimped edge (3). A lower edge (15) of the bottom section (9) is provided with at least one recess (16) in order to form an annular spring (17).
- (57) Zusammenfassung: Schaumkopf (1) für einen Treibgasbehälter (2) mit einem inneren und einem äusseren Crimprand (3,4) eines Ventiltellers (5), bei dem der eine Betätigungstaste (6) und eine Schaumabgabeöffnung (7) aufweisende Schaumkopf (1) direkt auf einem Ventilstern (8) sitzbar ausgebildet ist, wobei ein unterer Abschnitt (9) des Schaumkopfs (1) ungefähr einen solchen Aussendurchmesser (10) aufweist wie ein Innendurchmesser (11) des inneren Crimprands (3). In einem unteren Bereich (12) des unteren Abschnitts (9) ist der Betätigungstaste (6) gegenüberliegend eine Aussenrippe (13) zum Untergreifen an einer unteren Seite (14) des inneren Crimprands (3)



FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,

EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

#### Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

#### Schaumkopf und Schaumkopf mit einem Treibgasbehälter

Die Erfindung betrifft einen Schaumkopf nach der Gattung des Oberbegriffs des Anspruchs 1 und einen Schaumkopf mit einem Treibgasbehälter nach der Gattung des Oberbegriffs des Anspruchs 2.

- Ein die Gattung bildender Schaumkopf aus Kunststoff als ein Massenartikel ist beispielsweise aus der EP0792821A1 bekannt, der zur Befestigung mit einem äußeren Crimprand eines Treibgasbehälters verbunden ist.
- Dem gegenüber liegt der Erfindung die erste Aufgabe zu Grunde, einen

  Schaumkopf zu schaffen, der durch einfache Maßnahmen eine wesentliche Materialeinsatzeinsparung erzielt. Der Erfindung liegt die zweite, nebengeordnete Aufgabe zu Grunde, einen Schaumkopf mit einem Treibgasbehälter zu schaffen, der durch einfache Maßnahmen eine wesentliche Materialeinsatzeinsparung erzielt und wobei der Treibgasbehälter durch einfache Maßnahmen für weitere Zwecke verwendet werden kann.

Diese Aufgaben werden nach den Merkmalen des kennzeichnenden Teils des Anspruchs 1 bzw. des Anspruchs 2 gelöst. Weitere vorteilhafte Ausbildungen/Ausgestaltungen der Erfindung gehen aus den Unteransprüchen hervor.

20

Die Erfindung wird an Hand von zwei Ausführungsbeispielen näher beschrieben.

#### Es zeigt:

- Fig. 1 in einer Axialschnittdarstellung ein erstes Ausführungsbeispiel eines unbetätigten Schaumkopfs, der mit einem Treibgasbehälter verbunden ist;
  - Fig. 2 eine Detailansicht X aus der Fig. 1;
  - Fig. 3 eine Axialschnittdarstellung wie unter der Fig. 1, jedoch in einem betätigtem Zustand;
- 30 Fig. 4 eine Detailansicht Y aus der Fig. 3;
  - Fig. 5 einen freigestellten Schaumkopf nach der Fig. 1;
  - Fig. 6 in einer Seitenansicht den Schaumkopf nach der Fig. 5;
  - Fig. 7 in einer Unteransicht den Schaumkopf nach der Fig. 6;

Fig. 8 u.9 in verschiedenen perspektivischen Ansichten den Schaumkopf nach der Fig. 6;

- Fig. 10 in einer Axialschnittdarstellung einen Treibgasbehälter ohne Schaumkopf;
- 5 Fig. 11 in einer Axialschnittdarstellung ein zweites Ausführungsbeispiel eines unbetätigten Schaumkopfs, der mit einem Treibgasbehälter verbunden ist; der mit einer Hülse am äußeren Crimprand verbunden ist, und
  - Fig. 12 eine Detailansicht Z aus der Fig. 11.

10

30

Fig. 1 zeigt als ein erstes Ausführungsbeispiel einen Schaumkopf 1 für einen Treibgasbehälter 2 mit einem inneren und einem äußeren Crimprand 3,4 eines Ventiltellers 5, bei dem der eine Betätigungstaste 6 und eine Schaumabgabeöffnung 7 aufweisende Schaumkopf 1 direkt auf einem Ventilstem 8 sitzbar ausgebildet ist. Ein unterer Abschnitt 9 des Schaumkopfs 1 15 weist ungefähr einen solchen Außendurchmesser 10 auf wie ein Innendurchmesser 11 des inneren Crimprands 3, wobei der untere Abschnitt 9 des Schaumkopfs 1 sich noch nach der Fig. 3 innerhalb des inneren Crimprands 3 kippen lässt. In einem unteren Bereich 12 des unteren Abschnitts 9 ist der 20 Betätigungstaste 6 gegenüberliegend eine Außenrippe 13 zum Untergreifen an einer unteren Seite 14 des inneren Crimprands 3 angeordnet. Zwecks Bildung einer Ringfeder 17 ist ein unterer Rand 15 des unteren Abschnitts 9 mit mindestens einer Ausnehmung 16 versehen. Dadurch ist gewährleistet, das der Schaumkopf 1 betätigt werden kann und mit dem Treibgasbehälter 2 verbunden bleibt bzw. nicht abfallen kann. Die Rückstellkraft nach der Betätigung der 25 Betätigungstaste 6 zum Applizieren einer Schaumteilmenge ist durch den federelastischen Ventilstem 8 gegeben.

Der Schaumkopf 1 kann gegen unbeabsichtigtes Betätigen mit einer gestrichelt angedeuteten Schutzkappe 25 versehen werden, die mit dem äußeren Crimprand 4 wieder lösbar verbunden ist.

- Fig. 2 zeigt eine Detailansicht X aus der Fig. 1.
- Fig. 3 zeigt eine Axialschnittdarstellung wie unter der Fig. 1, jedoch in einem mit der Betätigungstaste 6 betätigtem Zustand. Hieraus geht ein Verkippen der

Außenrippe 13 an der unteren Seite 14 des inneren Crimprands 3 deutlich hervor.

Fig. 4 zeigt eine Detailansicht Y aus der Fig. 3.

5

Fig. 5 zeigt einen freigestellten Schaumkopf 1 nach der Fig. 1, der eine Aufnahme 23 für den Ventilstem 8 aufweist.

Fig. 6 zeigt in einer Seitenansicht den Schaumkopf 1 nach der Fig. 5.

10

Fig. 7 zeigt in einer Unteransicht den Schaumkopf 1 nach der Fig. 6.

Fig. 8 u.9 zeigen zur weiteren Anschauung in verschiedenen perspektivischen Ansichten den Schaumkopf 1 nach der Fig. 6.

15

20

25

30

35

Fig. 10 zeigt in einer Axialschnittdarstellung einen Treibgasbehälter 2 ohne Schaumkopf 1.

Fig. 11 zeigt als ein zweites Ausführungsbeispiel einen Schaumkopf 1 mit einem Treibgasbehälter 2 mit einem inneren und einem äußeren Crimprand 3,4 eines Ventiltellers 5, bei dem der eine Betätigungstaste 6 und eine Schaumabgabeöffnung 7 aufweisende Schaumkopf 1 direkt auf einem Ventilstem 8 sitzbar ausgebildet ist, wobei ein unterer Abschnitt 9 des Schaumkopfs 1 ungefähr einen solchen Außendurchmesser 10 aufweist wie ein Innendurchmesser 11 des inneren Crimprands 3. In einem unteren Bereich 12 des unteren Abschnitts 9 ist der Betätigungstaste 6 gegenüberliegend eine Außenrippe 13 zum Untergreifen an einer unteren Seite 14 des inneren Crimprands 3 angeordnet. Zwecks Bildung einer Ringfeder 17 ist ein unterer Rand 15 des unteren Abschnitts 9 mit mindestens einer Ausnehmung 16 versehen. Dadurch ist gewährleistet, das der Schaumkopf 1 betätigt werden kann und mit dem Treibgasbehälter 2 verbunden bleibt bzw. nicht abfallen kann. Die Rückstellkraft nach der Betätigung der Betätigungstaste 6 zum Applizieren einer Schaumteilmenge ist durch den federbeaufschlagten Ventilstem 8 gegeben. Dieses zweite Ausführungsbeispiel unterscheidet sich vom ersten Ausführungsbeispiel nach der Fig. 1 im Wesentlichen dadurch, dass der äußere Crimprand 4 als ein Verbindungssitz 18 einer den zumindest oberen Bereich 19

des Treibgasbehälters 2 ummantelnden Hülse 20 vorgesehen ist, wobei die Hülse 20 durch einen Schnappring 26 mit dem äußeren Crimprand 4 verbunden ist Die Hülse 20 ist als ein Griffteil 21 ausgebildet, wodurch beim Applizieren eine Handhabung erleichtert ist, insbesondere, wenn das Griffteil 21 rutschfest ausgebildet ist. Wahlweise kann die Hülse 20 als ein Dekorationsteil 22 ausgestaltet werden, beispielweise durch eine spezielle Farbgebung oder/ und Aufdruck, beispielweise für weitere Informationen über das Schaumprodukt. Als Schaumprodukt kann beispielsweise ein Haarpflegeprodukt vorgesehen werden.

10 Der Schaumkopf 1 kann gegen unbeabsichtigtes Betätigen mit einer gestrichelt angedeuteten Schutzkappe 25 (Fig. 11) versehen werden, die an einem Klemmwulst 27 oberhalb der Hülse 20 wieder lösbar verbunden ist, wobei der Außendurchmesser der Klemmwulst 27 dem Außendurchmesser des Crimprand 4 entspricht, wodurch handelsübliche Schutzkappen 25 eingesetzt werden können.

Fig. 12 zeigt eine Detailansicht Z aus der Fig. 11.

5

Ein sicherer Kippsitz des Schaumkopfs 1 wird gewährleistet durch ein
 Zusammenspiel der Ringfeder 17 auf Grund der Federwirkung des
 Außendurchmessers 10 und der Ausnehmung 16 mit der einseitigen Außenrippe
 13, welche sich unter den inneren, unteren Crimprand 14 hakt. Ein manueller
 Druck durch einen Finger auf die Betätigungstaste 6 des Schaumkopfs 1
 verursacht ein Kippen des Schaumkopfs 1 und ein Aktivieren des Ventilstems 8.

 25 Es ist auch eine Zwei-Finger-Betätigung (durch zwei diametral gegenüberliegend angeordneten Betätigungsflächen) bei entsprechend geänderter Konstruktion möglich, dann hat die Ringfeder 17 allerdings nur eine Haltefunktion und unterstützt nicht die Kippwirkung.

Die Schaumabgabeöffnung 7 am Schaumkopf 1 ist hier für eine kopfstehende Applikation (Schaumkopf 1 unten) vorgesehen, es kann aber auch – wie auch das erste Ausführungsbeispiel nach der Fig. 1 - eine waagerechte Applikation oder mit nach oben gerichtetem Schaumkopf 1 vorgesehen werden, wobei dann mit dem unteren Teil des Ventilstems 8 ein entsprechendes (elastisches)
 Steigrohr 24 (gestrichelt angedeutet) verbunden ist, welches bis zum Boden (nicht dargestellt) des Treibgasbehälters 2 führt.

Der Schaumkopf 1 kann gegen unbeabsichtigtes Betätigen mit einer gestrichelt angedeuteten Schutzkappe 25 (Fig. 1) versehen werden, die mit dem äußeren Crimprand 4 wieder lösbar verbunden ist.

5

Eine Montage des Schaumkopfs 1 auf den Ventilstem 8 erfolgt über Hochgeschwindigkeitsanlagen (Schiebesitz auf dem Ventilstem 8 und stirnseitige Abdichtung beim Betätigen).

10 Auf Grund der Erfindung ist eine Materialeinsparung/ Kostenreduzierung von ca. 50 % gegenüber einer Lagesicherung über den Ventilaußendurchmesser 10 nach dem Stand der Technik möglich.

#### Bezugsziffernliste:

	1	Schaumkopf
15	2	Treibgasbehälter
	3	Innerer Crimprand
	4	Äußerer Crimprand
	5	Ventilteller
	6	Betätigungstaste
20	7	Schaumabgabeöffnung
	8	Ventilstem
	9	Unterer Abschnitt des Schaumkopfs 1
	10	Außendurchmesser
	11	Innendurchmesser
25	12	Unterer Bereich des unteren Abschnitts 9
	13	Außenrippe
	14	Untere Seite des inneren Crimprands 3
	15	Unterer Randbereich des unteren Abschnitts 9
	16	Ausnehmung
30	17	Ringfeder
	18	Verbindungssitz
	19	Oberer Bereich des Treibgasbehälters 2
	20	Hülse
	21	Griffteil

WO 2005/054083 PCT/EP2004/013851 6

	22	Dekorationsteil
	23	Aufnahme
	24	Steigrohr
	25	Schutzkappe
5	26	Schnappring
	27	Klemmwulst

#### **Patentansprüche**

1. Schaumkopf (1) für einen Treibgasbehälter (2) mit einem inneren und einem äußeren Crimprand (3,4) eines Ventiltellers (5), bei dem der eine Betätigungstaste (6) und eine Schaumabgabeöffnung (7) aufweisende Schaumkopf (1) direkt auf einem Ventilstem (8) sitzbar ausgebildet ist, dadurch gekennzeichnet, dass ein unterer Abschnitt (9) des Schaumkopfs (1) ungefähr einen solchen Außendurchmesser (10) aufweist wie ein Innendurchmesser (11) des inneren Crimprands (3), dass in einem unteren Bereich (12) des unteren Abschnitts (9) der Betätigungstaste (6) gegenüberliegend eine Außenrippe (13) zum Untergreifen an einer unteren Seite (14) des innereren Crimprands (3) angeordnet ist, und dass ein unterer Randbereich (15) des unteren Abschnitts (9) mit mindestens einer Ausnehmung (16) zwecks Bildung einer Ringfeder (17) versehen ist.

5

10

30

- 2. Schaumkopf (1) mit einem Treibgasbehälter (2) mit einem inneren und einem 15 äußeren Crimprand (3,4) eines Ventiltellers (5), bei dem der eine Betätigungstaste (6) und eine Schaumabgabeöffnung (7) aufweisende Schaumkopf (1) direkt auf einem Ventilstem (8) sitzbar ausgebildet ist, dadurch gekennzeichnet, dass ein unterer Abschnitt (9) des Schaumkopfs (1) ungefähr einen solchen Außendurchmesser (10) aufweist wie ein Innendurchmesser (11) 20 des inneren Crimprands (3), dass in einem unteren Bereich (12) des unteren Abschnitts (9) der Betätigungstaste (6) gegenüberliegend eine Außenrippe (13) zum Untergreifen an einer unteren Seite (14) des innereren Crimprands (3) angeordnet ist, dass ein unterer Randbereich (15) des unteren Abschnitts (9) mit mindestens einer Ausnehmung (16) zwecks Bildung einer Ringfeder (17) 25 versehen ist, und dass der äußere Crimprand (4) als ein Verbindungssitz (18) einer den zumindest oberen Bereich (19) des Treibgasbehälters (2) ummantelnden Hülse (20) vorgesehen ist.
  - 3. Schaumkopf (1) mit einem Treibgasbehälter (2) nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Hülse (20) als ein Griffteil (21) ausgebildet ist.
    - **4.** Schaumkopf (1) mit einem Treibgasbehälter (2) nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass das Griffteil (21) rutschfest ausgebildet ist.

5. Schaumkopf (1) mit einem Treibgasbehälter (2) nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Hülse (20) als ein Dekorationsteil (22) ausgestaltet ist.

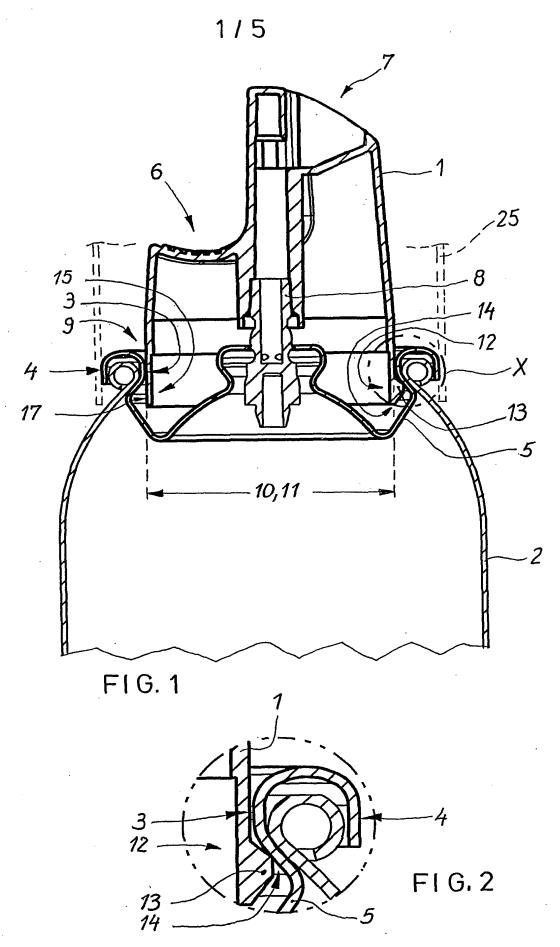
8

PCT/EP2004/013851

6. Schaumkopf (1) mit einem Treibgasbehälter (2) nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass ein oberer Teil der Hülse (20) mit einem Klemmwulst (27) zum wieder lösbaren Aufsetzen einer Schutzkappe (25) versehen ist, wobei der Außendurchmesser der Klemmwulst (27) dem Außendurchmesser des Crimprands (4) entspricht.

10

WO 2005/054083



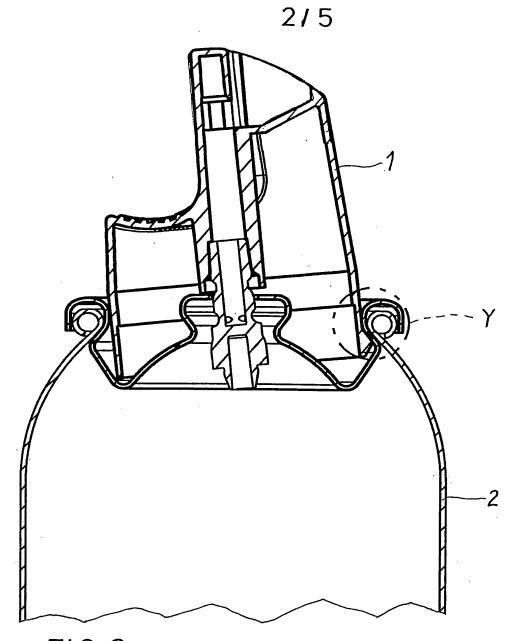
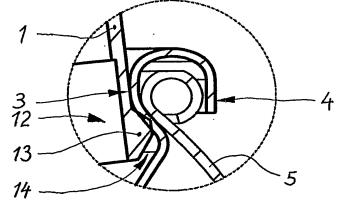


FIG. 3



F1G. 4

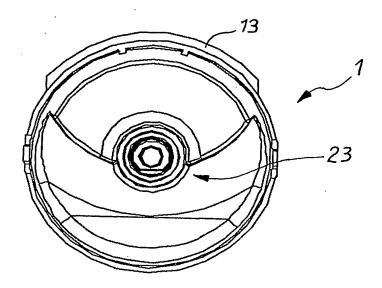
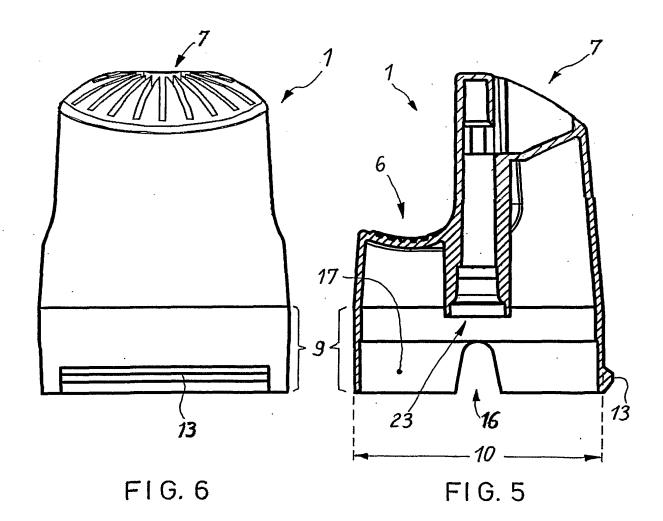
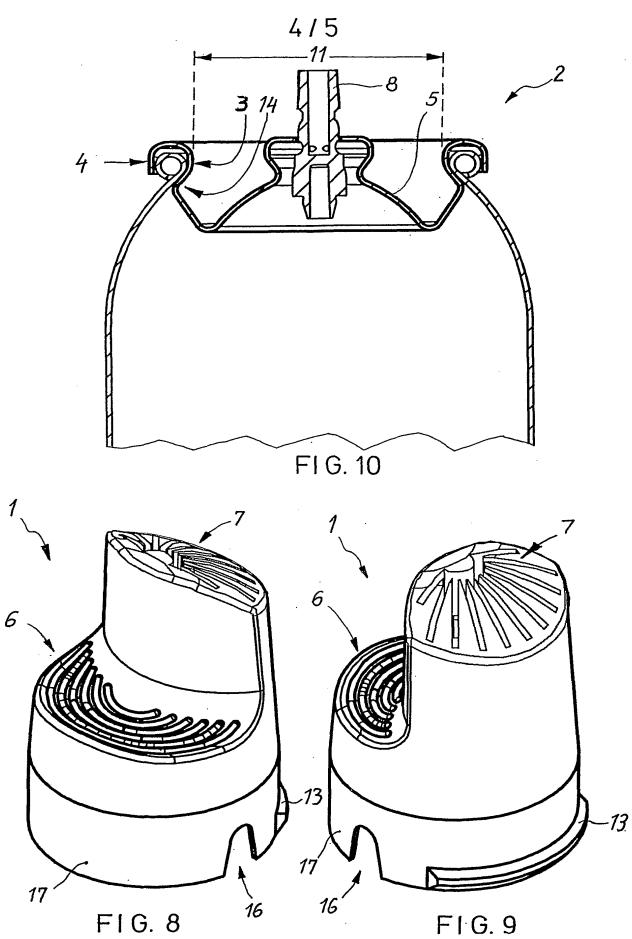
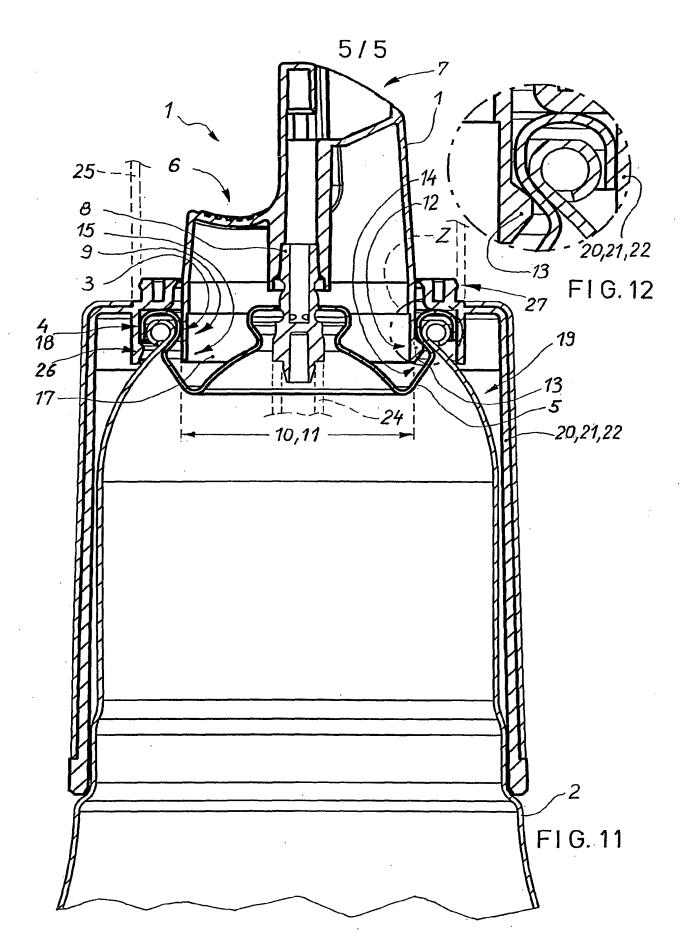


FIG.7







## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No PCT/EP2004/013851

a. classi IPC 7	FICATION OF SUBJECT MATTER B65D83/16		
According to	o International Patent Classification (IPC) or to both national classi	fication and IPC	
B. FIELDS	SEARCHED		
Minimum do IPC 7	ocumentation searched (classification system followed by classific $B65D$	ation symbols)	
	tion searched other than minimum documentation to the extent tha		
	ata base consulted during the international search (name of data ternal, PAJ	pase and, where practical, search terms used	
с. росим	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		<del></del>
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the	relevant passages	Relevant to claim No.
A	US 2 913 749 A (AYRES JOHN E) 24 November 1959 (1959-11-24) the whole document		1-6
А	GB 951 101 A (J. LYONS & COMPAN' 4 March 1964 (1964-03-04) the whole document	Y LIMITED)	1-6
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 2000, no. 04, 31 August 2000 (2000-08-31) & JP 2000 007062 A (HOKOKU JUSH: KK), 11 January 2000 (2000-01-1; abstract	I KOGYO 1)	1-6
χ Furti	her documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family members are listed	in annex.
"A" docume consid "E" earlier of filling of which citation "O" docume	ent which may throw doubts on priority claim(s) or is cited to establish the publication date of another n or other special reason (as specified) ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or	"T" later document published after the interest or priority date and not in conflict with cited to understand the principle or the invention  "X" document of particular relevance; the cannot be considered novel or canno involve an inventive step when the document of particular relevance; the cannot be considered to involve an indocument is combined with one or ments, such combination being obvious.	the application but ecory underlying the claimed invention to econsidered to be considered to be coment is taken alone claimed invention wentive step when the ore other such docu—
"P" docume	rneans ent published prior to the International filling date but han the priority date claimed	in the art.  "&" document member of the same patent	•
Date of the	actual completion of the international search	Date of mailing of the international sea	arch report
1	0 March 2005	21/03/2005	
Name and r	mailing address of the ISA European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2	Authorized officer	
	NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31–70) 340–3016	Pernice, C	

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Intermental Application No
PCT/EP2004/013851

		1017 21 200	J4/U13851
	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category <sup>o</sup>	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	_	Relevant to claim No.
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1998, no. 03, 27 February 1998 (1998-02-27) & JP 09 301464 A (JAPAN CROWN CORK CO LTD), 25 November 1997 (1997-11-25) abstract		1-6
A	US 5 139 201 A (DE LAFORCADE ET AL) 18 August 1992 (1992-08-18) the whole document		1-6
		·	
		·	

#### IN RNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

### International Application No PCT/EP2004/013851

Patent document cited in search report	}	Publication date	Patent family member(s)		Publication date	
US 2913749	Α	24-11-1959	NONE			
GB 951101	Α	04-03-1964	NONE			
JP 2000007062	Α	11-01-2000	JP	3330323 B2	30-09-2002	
JP 09301464	Α	25-11-1997	NONE			
US 5139201	Α	18-08-1992	FR AT CA DE DE EP JP JP	2660289 A1 105257 T 2039548 A1 69101885 D1 69101885 T2 0465275 A1 2052340 T3 1944759 C 4242576 A 6062183 B	04-10-1991 15-05-1994 04-10-1991 09-06-1994 22-12-1994 08-01-1992 01-07-1994 23-06-1995 31-08-1994	

## INTERNATIONA RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

		PCT/EP20	04/013851
A. KLASSI IPK 7	FIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES B65D83/16		
Nach der Int	ternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klas	ssifikation und der IPK	
	ACHIERTE GEBIETE		<del></del>
IPK 7	ter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbo B65D	ne )	
	te aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, so		
	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (N ternal, PAJ	ame der Datenbank und evtl. verwendete	Suchbegriffe)
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	e der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	US 2 913 749 A (AYRES JOHN E) 24. November 1959 (1959-11-24) das ganze Dokument		1-6
A	GB 951 101 A (J. LYONS & COMPANY 4. März 1964 (1964–03–04) das ganze Dokument	LIMITED)	1-6
А	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN Bd. 2000, Nr. 04, 31. August 2000 (2000-08-31) & JP 2000 007062 A (HOKOKU JUSHI KK), 11. Januar 2000 (2000-01-11) Zusammenfassung	KOGYO	1-6
r	5112		
	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie	
"A" Veröffe aber n "E" älteres Anmel "L" Veröffe scheir ander soll oc ausge "O" Veröffe eine B "P" Veröffe dem b	ntlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, iicht als besonders bedeutsam anzusehen ist Dokument, das jedoch erst am oder nach dem Internationalen tidedatum veröffentlicht worden ist ntlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erenen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer en im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden ter die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie führt) intlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, lene Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht mitlichung, die vor dem internationalen Anmenledatum, aber nach eanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	kann nicht als auf erfinderischer i atig werden, wenn die Veröffentlichung in Veröffentlichungen dieser Kategorie in diese Verbindung für einen Fachman "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselbe	ht worden ist und mit der ur zum Verständnis des der s oder der ihr zugrundeliegenden eutung; die beanspruchte Erfindung lichung nicht als neu oder auf rachtet werden autung; die beanspruchte Erfindung jkeit beruhend betrachtet it einer oder mehreren anderen n Verbindung gebracht wird und n naheliegend ist en Patentfamilie ist
	Abschlusses der Internationalen Recherche  O. März 2005	Absendedatum des internationalen F	ecrieranenderiants
Name und F	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2	Bevollmächtigter Bediensteter	
	Europaisones Patentamt, P.B. 3818 Patentiaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31–70) 340–3016	Pernice, C	

## INTERNATIONA RECHERCHENBERICHT

InterAssionales Aktenzeichen
PCT/EP2004/013851

C.(Fortsetz	ung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN	
Kategorie°	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
А	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN Bd. 1998, Nr. 03, 27. Februar 1998 (1998-02-27) & JP 09 301464 A (JAPAN CROWN CORK CO LTD), 25. November 1997 (1997-11-25) Zusammenfassung	1-6
A	LTD), 25. November 1997 (1997-11-25) Zusammenfassung  US 5 139 201 A (DE LAFORCADE ET AL) 18. August 1992 (1992-08-18) das ganze Dokument	1-6

## INTERNATIONAL

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

# Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/013851

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument			Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie			Datum der Veröffentlichung
US	2913749	Α	24-11-1959	KEINE			
GB	951101	Α	04-03-1964	KEINE			
JP	2000007062	Α	11-01-2000	JP	3330323	B2	30-09-2002
JP	09301464	Α	25-11-1997	KEINE			
US	5139201	А	18-08-1992	FR AT CA DE DE EP ES JP JP JP	2660289 105257 2039548 69101885 69101885 0465275 2052340 1944759 4242576 6062183	T A1 D1 T2 A1 T3 C	04-10-1991 15-05-1994 04-10-1991 09-06-1994 22-12-1994 08-01-1992 01-07-1994 23-06-1995 31-08-1992 17-08-1994